

POMPES À GAZ POUR ÉVAPORATEURS PLUS FORT, PLUS LOIN...

Forum Labo Biotec
Pavillon 4 - stand G81



SC920

Le nouveau groupe de pompage SC920 est l'appareil de laboratoire idéal pour les exigences les plus élevées dans le domaine de la filtration et des évaporateurs rotatifs. Sa télécommande sans fil vous donne plus de flexibilité et se distingue par des temps de process brefs et une précision élevée.

Le groupe de pompage SC920 peut se placer sous la hotte d'aspiration ou sous la paillasse. Il n'est plus nécessaire de disposer de place à proximité des évaporateurs rotatifs. Équipé d'un système de stabilisation breveté de la membrane, le SC920 assure un débit important, même à de basses pressions (2 mbars et 20 l/min).

Pour vos applications de vide, de compression, d'évacuation ou de dosage, contactez nous.

Documentation gratuite sur demande.

TECHNOLOGIE
INNOVATRICE
DANS LE MONDE

4 boulevard d'Alsace F-68128 Village-Neuf
Tél. 03 89 70 35 00 - Fax 03 89 69 92 52
e-mail : info@knf.fr

www.knf.fr



La sorbonne Skanair® Workstation La sécurité par le confinement

Christian Scherrer- Dipl. Mechanical Engineer - Product Manager Lab. Division - Skan AG - CH-4123 Allschwil
Tél : +41 (0) 61 485 46 25 - Email : info@skan.ch - Web : www.skan.ch

L'innovation est la clé de tout succès économique. Conscient qu'à moyen terme, un des plus grands défis que nous aurons à relever est la réduction de la consommation d'énergie et la diminution des nuisances environnementales, Skan AG a voulu agir concrètement en ce sens et développer un nouveau concept de sorbonne conforme à la norme EN 14175.

En effet, le volume d'air extrait nécessaire au bon fonctionnement de cette hotte d'aspiration est réduit de 60% par rapport à une sorbonne de laboratoire conventionnelle. Les besoins énergétiques et les coûts consacrés au traitement de l'air en sont par conséquent sensiblement réduits.

La Skanair® Workstation est une hotte de sécurité munie d'un système de recyclage d'air intégré.

L'air entrant, non vicié, aspiré depuis l'environnement par la veine de garde frontale, (flèches vertes), entraîne l'air pollué, présent dans la zone de travail, vers l'avant et vers l'arrière du plan de travail et traverse les éléments filtrants (flèches oranges).

A la sortie des filtres, la totalité de l'air purifié est transporté dans la ventilation interne pour atteindre la partie haute de la Workstation (flèches bleues).

A cet instant, le volume d'air filtré est réparti. Une moitié est absorbée dans le réseau aéraulique, l'autre est dirigée vers l'avant de la zone de travail pour former un rideau protecteur le long de la vitre frontale (flèches bleues).

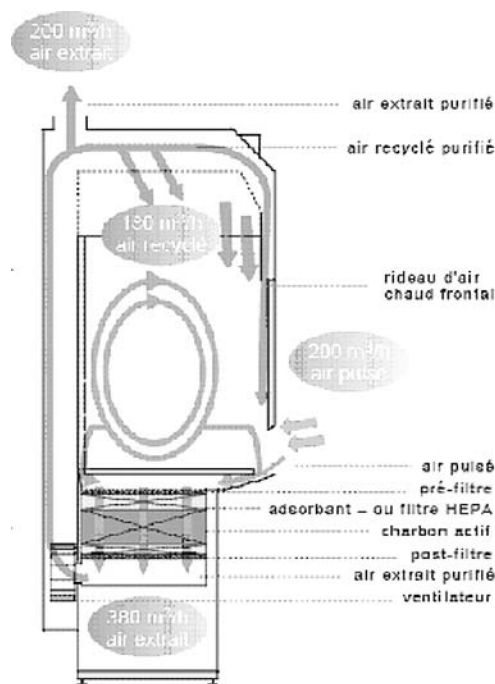
Cette technologie écologique de filtration capte les agents polluants à la source et évite leurs propagations de manière incontrôlée. L'aspiration à hauteur de table est efficace car les vapeurs de solvants, souvent plus lourdes que l'air, ont tendance à venir s'y déposer.

L'environnement est ainsi épargné. Les substances polluantes ne sont pas rejetées dans l'atmosphère. Les substances volatiles sont adsorbées par le charbon actif et les substances pulvérulentes sont éliminées par le biais de filtres à particules HEPA H14.

Contrairement aux hottes traditionnelles, la Skanair® Workstation ne refoule qu'1/3 du volume d'air consommé vers le réseau d'extraction. Ce volume est constant et indépendant de la position de la vitre frontale. Le bilan de pollution de l'air ambiant n'en est aucunement influencé.



Le dimensionnement du réseau de traitement d'air peut ainsi être réduit et des systèmes de commande et de réglage simplifiés peuvent être employés.



Malgré la réduction du volume d'air extrait – ou plus exactement du volume d'air propre entrant – il n'y a aucun risque d'augmentation de concentration des agents polluants dans l'espace de travail de la sorbonne. Grâce à la circulation interne d'air filtré, le débit volumétrique de l'air recyclé est environ deux fois supérieur au débit volumétrique de l'air extrait. De ce fait, les substances nocives sont efficacement diluées, et l'espace de travail parfaitement purifié.

Cette technique d'aspiration et de filtration intégrée s'applique à des domaines multiples tels que la chimie analytique, les travaux de pesée, la recherche, la synthèse, la manipulation de substances à nuisance olfactive ou la préparation de substances toxiques.